

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

1. Заявитель

ООО «Форком Трейд»

Основной государственный регистрационный № 5107746043972, присвоен Межрайонной инспекцией Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве (свидетельство от 21.12.2010 г., серия 77 № 012963903)

Адрес местонахождения: 127322, г. Москва, Огородный проезд, д.20, стр.27, офис 405

Телефон: (495) 956-76-87

Адрес электронной почты: vatrak@4comt.ru

выполняющее функции иностранного изготовителя фирмы Fujikura Ltd (Япония), расположенной по адресу: 1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan, телефон + 81-3-5606-1164 на основании договора № FJK/FT-1301 от 01.01.2013 г. с иностранным изготовителем компанией Fujikura Ltd в части обеспечения соответствия поставляемой продукции обязательным требованиям и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции обязательным требованиям

в лице Генерального директора Ватрака Олега Станиславовича

действующего на основании Устава (утверждён Протоколом № 1 Учредителя от 18.11.2010)

заявляет, что Сварочный аппарат марки «Fujikura 80S» (ТУ 529640-001-69640233-2013)

соответствует: «Правилам применения оптических кабелей связи, пассивных оптических устройств и устройств для сварки оптических волокон», утвержденным Приказом Мининформсвязи России № 47 от 19.04.2006г. (зарегистрирован Минюстом России 28.04.2006 г., регистрационный № 7772).

и не окажет дестабилизирующее воздействие на целостность, устойчивость функционирования и безопасность единой сети электросвязи Российской Федерации.

2. Назначение и техническое описание

2.1 Версия программного обеспечения

Сварочный аппарат марки «Fujikura 80S» (далее Устройство) имеет прикладное программное обеспечение «Data Connection».

2.2 Комплектность

В стандартный комплект поставки устройства входят:

- сварочный аппарат Fujikura 80S с электродами ELCT2-20A;
- прижимы CLAMP-S70A;
- сетевой адаптер/зарядное устройство ADC-18;
- сетевой шнур ACC-15;
- кейс жесткий CC-30;
- запасные электроды ELCT2-20A (пара);
- USB-кабель USB-01;
- держатель КДЗС SL-01
- руководство на CD;
- краткое руководство на русском языке 80S/19S;
- руководство на русском языке;
- дозатор для спирта AP-01;
- отвертка SD-01.

Дополнительный комплект поставки включает в себя: держатели волокна (FH-60-250, FH-60-900, FH-60-DC250 (для Drop-кабеля), FH-60-IDC250 (для Indoor-кабеля), FH-FC-20 (для оболочки 2 мм), FH-FC-30 (для оболочки 3 мм), FH-60-LT900 (для свободной буферной трубки)); прижимы волокна (CLAMP-S70A, CLAMP-S70B); аккумуляторная батарея BTR-09; шнур для зарядки батареи DCC-18; шнур питания от прикуривателя DCC-12; шнур питания от клемм аккумулятора DCC-13; шнур сетевой ACC-15; адаптер сетевой ADC-18; электроды ELCT2-20A; прецизионный скальватель (CT-30, CT-30A, CT-30B, CT-05, CT-05A, CT-05B, CT-10A, CT-100, НТС-20, CT-32, CT-38); прецизионный скальватель угловой CT-11A, скальватель CT-02; стриппер PS-02; стриппер полиамидного покрытия

PCS-100; стриппер механический JS-02-900; КДЗС FP-03 (60 / 40 мм); печь для термоусадки SH-7; термостриппер (HJS-02, HJS-03, HTS-12, HJS-02-80); комплект инструментов FUJIKIT-01; комплект инструментов FUJIKIT-03; устройство подготовки волокна APM-100; восстановитель защитного покрытия FSR-02; очиститель волокна ультразвуковой USC-02.

2.3 Условия применения на единой сети электросвязи Российской Федерации

Устройство используется при строительстве и эксплуатации в волоконно-оптических системах передачи в сети связи общего пользования, в технологических сетях связи и сетях связи специального назначения в случае их присоединения к сети связи общего пользования

2.4 Выполняемые функции

Устройство предназначено для сращивания оптических волокон (ОВ) методом сплавления (электродуговой сварки).

2.5 Конструктивно-технические характеристики

Типы свариваемых ОВ:

- многомодовые (MM);
- одномодовые стандартное (SM);
- одномодовые со смещенной нулевой дисперсией (DS);
- одномодовые со смещенной ненулевой дисперсией (NZDS).

Параметры свариваемых ОВ:

- диаметр ОВ: 80 - 150 мкм;
 - диаметр защитного покрытия ОВ: 100 – 1000 мкм.
- Типичное время сварки: 7 секунд (для стандартных одномодовых ОВ).

Количество программ сварки: до 100.

Количество сохраняемых результатов сварки: до 2000.

Просмотр места сварки: две CMOS камеры на цветном жидкокристаллическом экране 4,73".

Увеличение места сварки не менее 160-кратное для одновременного просмотра по осям X и Y и 300-кратное для раздельного просмотра ОВ

Размеры устройства: 146x159x150.

Масса: 2,5 кг (включая сетевой адаптер).

2.6 Оптические характеристики сварного соединения ОВ

Затухание в сращениях ОВ не превышает 0,05 дБ для многомодовых ОВ и 0,05 дБ для одномодовых ОВ.

Среднее затухание в сращениях ОВ:

- многомодовых ОВ - 0,01 дБ;
- одномодовых ОВ (SM) - 0,02 дБ;
- одномодовых ОВ со смещенной дисперсией (DS) - 0,04 дБ;
- одномодовых ОВ со смещенной ненулевой дисперсией (NZDS) - 0,04 дБ;

Оценка потерь в сращивании имеется.

Коэффициент отражения от сварного соединения: ≥ 60 дБ.

Оценка качества сварного соединения: функция воздействия растягивающей нагрузки 2,25 Н.

2.7 Характеристики встроенного устройства для усадки термоусаживаемых защитных гильз

Количество установленных заводских режимов – 30.

Обеспечивается усадка стандартных (длиной 60 мм или 40 мм), компактных (25 мм) гильз.

Время усадки защитных термоусаживаемых гильз: 13 с.

2.8 Условия эксплуатации, включая климатические и механические характеристики, типы электропитания.

Устройство устойчиво к климатическим воздействиям при эксплуатации

- диапазон температур: от минус 10 °С до плюс 50 °С;
- относительная влажность воздуха до 95% при температуре 25 °С;
- скорость ветра до 15 м/с
- атмосферное давление на высоте от 0 до 5000 м над уровнем моря;
- атмосферные осадки до 10 мм/час.

Устройство сохраняет работоспособность после:

- воздействия вибрации в трех взаимно перпендикулярных плоскостях с параметрами: частота вибрации 10-50 Гц, амплитуда 0,15 мм, продолжительность 30 мин
- ударного воздействия в соответствии со следующими данными:

Характеристика удара	Направление воздействия нагрузок	
	вертикальное	горизонтальное
Число ударов	200	2000 (8800)
Пиковое ударное ускорение, g	12	15 (10)
Длительность действия ударного ускорения, мс	2 - 15	5 - 10
Частота ударов в минуту	200	200

Электропитание устройства осуществляется:

- от сети переменного тока напряжением 100 ÷ 240 В (через внешний сетевой адаптер);
- от внешнего источника постоянного тока 10 ÷ 15 В;
- от встроенной аккумуляторной батареи ВТR-09 (ресурс батареи не менее 200 сварок/ термоусадок).

2.9 Упаковка, транспортирование и хранение

Устройство поставляется в жестком кейсе, упакованном в транспортную тару.

Транспортирование устройств осуществляется в заводской упаковке, любым видом транспорта, при температуре от минус 40 до 60 °С и относительной влажности воздуха до 95%.

2.10 Сведения о наличии или отсутствии встроенных средств криптографии (шифрования), приёмников глобальных спутниковых навигационных систем

Устройство не содержит встроенных средств криптографии и приемников глобальных спутниковых навигационных систем.

3 Декларация принята на основании испытаний, проведенных испытательным центром ФГУП ЦНИИС (Аттестат аккредитации № ИЦ-11-16, зарегистрированный Федеральным агентством связи 27 октября 2011 г., действителен до 27 октября 2016 г.).

Протокол № 62913-431-781 от 16.09.2013 г.

Декларация составлена на 3-х листах.

4. Дата принятия декларации: 30.09.2013 г.

Декларация действительна до: 30.09.2018 г.



Генеральный директор
ООО «Форком Трейд»



М.П.

О. С. Ватрак

5 Сведения о регистрации декларации соответствия в Федеральном агентстве связи



М. П.

Подпись уполномоченного представителя
Федерального агентства связи

В.В. Шелихов

И. О. Фамилия
Заместитель руководителя
Федерального агентства связи